

Перечень и объемы
работ по капитальному ремонту РМ-3
в 2026 году.

№ п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	№ сметы
РЕМОНТ РЕДУКТОРА ПРИВОДА КОНВЕЙЕРОВ				ТП-02001.1134.1.
31	М/К РАМЫ РЕДУКТОРА,2ШТ. ДЕМОНТАЖ ДЛЯ ДОСТУПА ЗАМЕНЫ БАЛОК ПРИВОДНОЙ ПЛОЩАДКИ, Т	Т	1,16	
32	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	1,16	
34	Обварка м/к рам (Ручная электродуговая сварка нахлесточных соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н2, катет шва до 8 мм), 10 м шва	М	12	
РАЗГРУЗОЧНЫЕ ЖЕЛОБА				
47	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТЕЧЕК СТАЦИОНАРНЫХ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	3,58	
48	ТО ЖЕ. МОНТАЖ., Т	Т	3,58	
49	М/к течек. 2 шт., Т	Т	3,57	
51	ЗАМЕНА ЖЕЛОБА ДЛЯ ПОГРУЗКИ ЧУШЕК,2ШТ. ДЕМОНТАЖ., Т	Т	7,711	
52	ТО ЖЕ. МОНТАЖ., Т	Т	7,711	
РАЗЛИВОЧНЫЙ ЖЕЛОБ				
55	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЖЕЛОБА ДЛЯ РАЗЛИВКИ ЧУГУНА. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	2,18186	
56	ТО ЖЕ. МОНТАЖ., Т	Т	2,18186	
КАНТОВАТЕЛЬНАЯ ЛЕБЕДКА				
86	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПЛОЩАДОК И ГАЛЕРЕЙ КАНТОВАТЕЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ (НАСТИЛЫ И ПЕРИЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ). ДЕМОНТАЖ, Т	Т	2	
87	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ГНУТЫХ И ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ,	Т	0,75	
88	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НАСТИЛОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ТОЛЩИНА ЛИСТА ДО 8 ММ, Т	Т	1,25	
89	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПЛОЩАДОК И ГАЛЕРЕЙ КАНТОВАТЕЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ (НАСТИЛЫ И ПЕРИЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ). МОНТАЖ, Т	Т	2	
ОПРЫСКИВАТЕЛЬ				
103	РЕМОНТ М/К БАКА ОПРЫСКИВАТЕЛЯ:СТЕНКА,4ШТ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	2,33	
104	ТО ЖЕ.ИЗГОТОВЛЕНИЕ, Т	Т	2,33	
105	ТО ЖЕ: МОНТАЖ, Т	Т	2,33	
106	Обварка м/к стенок при ремонте бака (Ручная электродуговая сварка стыковых соединений углеродистой и низколегированной стали, шов С7, толщина металла 5 мм,в горизонтальном положении), м шва	М	2,4	
107	Обварка м/к стенок при ремонте бака (Ручная электродуговая сварка стыковых соединений углеродистой и низколегированной стали, шов С7, толщина металла 5 мм,в вертикальном положении), м шва	М	2,4	
108	ЗАМЕНА КРЫШЕК КОРПУСА ВАЛА МЕХАНИЧЕСКОГО ОПРЫСКИВАТЕЛЯ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,1	
109	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,1	
111	ПОДШИПНИКИ ВЫНОСНЫЕ И МУФТЫ МУВП . ДЕМОНТАЖ ДЛЯ ДОСТУПА, Т	Т	0,2056	
112	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,2056	
114	ЗАМЕНА ВАЛА МЕХАНИЧЕСКОГО ОПРЫСКИВАТЕЛЯ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,646	
115	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,646	
119	Замена упругих втулок и пальцев МУВП привода опрыскивателя: демонтаж, Т	Т	0,0062	
120	То же: монтаж, Т	Т	0,0062	
124	Замена полумуфт муфт МУВП редукторов опрыскивателя: демонтаж, Т	Т	0,0538	
125	То же: монтаж, Т	Т	0,0538	
128	ЗАМЕНА РЕДУКТОРА МЕХАНИЧЕСКОГО ОПРЫСКИВАТЕЛЯ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,152	
129	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,152	
СКИП ТРАНСПОРТИРОВКИ ЧУШЕК				
141	М/К МОСТА СКИПОВОГО ПОДЪЕМНИКА. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	1,762	
142	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К МОСТА ИЗ ШВЕЛЛЕРОВ, УГОЛКОВ, Т	Т	1,762	
143	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	1,792	
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИВОЧНОЙ МАШИНЫ				
174	ЗАМЕНА РЕЛЬС НИЖНЕЙ ГАЛЛЕИ В РАЙОНЕ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	1,86	
175	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	1,86	
177	М/К ЭЛЕМЕНТОВ РЕЛЬС ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,4	

№ п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	№ сметы
178	ТО ЖЕ.ИЗГОТОВЛЕНИЕ, Т	Т	0,4	
179	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,4	
180	ЗАМЕНА РЕЛЬС ВЕРХНЕЙ ГАЛЛЕРЕИ В РАЙОНЕ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,93	
181	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,93	
183	М/К ЭЛЕМЕНТОВ РЕЛЬС ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,35	
184	ТО ЖЕ.ИЗГОТОВЛЕНИЕ, Т	Т	0,35	
185	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,35	
186	ЗАМЕНА РЕЛЬС НИЖНЕЙ ГАЛЛЕРЕИ В РАЙОНЕ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	1,86	
187	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	1,86	
189	М/К ЭЛЕМЕНТОВ РЕЛЬС ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,2	
190	ТО ЖЕ.ИЗГОТОВЛЕНИЕ, Т	Т	0,2	
191	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,2	
192	ЗАМЕНА СТАЦИОНАРНЫХ РОЛИКОВ (504ШТ) КОНВЕЙЕРА. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	9,9187	
193	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	9,9187	
195	Дополнительная обварка стационарных роликов при монтаже. Сварка Шов Т1,катет 6мм, нижнее положение, м шва	М	221	
196	М/К ЗАЩИТНЫХ КОНУСОВ ЛЕНТ КОНВЕЙЕРА ПО НИЖНЕЙ ГАЛЕРЕИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	1,979	
197	Смазка, солидол жировой "Ж", т	Т	1,979	
200	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	1,979	
201	Дополнительная обварка конусов. Сварка Шов Т1,катет 6мм, нижнее положение, м шва	М	26	
202	ЗАМЕНА М/К БАЛКИ НИЖНЕЙ ГАЛЕРЕИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	3,84	
203	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	3,84	
209	ЗАМЕНА М/К НИЖНЕЙ ГАЛЛЕРЕИ, СТОЙКИ И ОПОРЫ ПЛОЩАДКИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	33,255	
210	ТО ЖЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ, Т	Т	33,255	
221	ЗАМЕНА М/К НИЖНЕЙ ГАЛЛЕРЕИ, СТОЙКИ И ОПОРЫ ПЛОЩАДКИ. МОНТАЖ, Т	Т	33,255	
222	Дополнительная обварка ответственных узлов м/к нижней галереи. Сварка Шов Т1,катет 6мм, нижнее положение, м шва	М	36	
223	Демонтаж сварных кровель верхней галереи конвейера из волнистой стали,толщина листа 3,0 мм, М2	М2	267	
224	То же,монтаж, М2	М2	267	
225	Сталь волнистая листовая, толщина 3 мм, т	Т	7,2	
226	М/К ОГРАЖДЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ГАЛЛЕРЕИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	12,3	
227	ТО ЖЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, Т	Т	12,3	
231	М/К ОГРАЖДЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ГАЛЛЕРЕИ. МОНТАЖ, Т	Т	12,3	
М/К ПРИВОДНОЙ ПЛОЩАДКИ				
232	ЗАМЕНА М/К ПЕРИЛЬНОГО ОГРАЖДЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,86	
233	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	0,86	
235	ЗАМЕНА М/К НАСТИЛА РАЗГРУЗОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	10,93	
236	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАСТИЛОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, Т	Т	10,93	
237	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	10,93	
238	ЗАМЕНА М/К БАЛОК РАЗГРУЗОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	7,095	
239	ТО ЖЕ. МОНТАЖ, Т	Т	7,095	
241	М/К ПЛОЩАДОК ОБСЛУЖИВАНИЯ ЖЕЛОБОВ. ДЕМОНТАЖ, Т	Т	0,675	
242	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК, Т	Т	0,675	
248	М/К ПЛОЩАДОК ОБСЛУЖИВАНИЯ ЖЕЛОБОВ. МОНТАЖ, Т	Т	0,675	
ПРОЧЕЕ				
249	Замена масла в редукторах(9шт): слив масла /прим./, Т	Т	1,2	
250	То же,заливка масла в редуктора./прим./, Т	Т	1,2	
252	Закладка густой смазки в подшипниковые узлы механооборудования разливочной машины, шт	ШТ	200	
ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СМАЗКА ОБОРУДОВАНИЯ.				
1	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования привода конвейера: демонтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
2	То же: ремонт, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
9	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования привода конвейера: монтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
10	Станция смазки ручная СДР: демонтаж, шт	ШТ	1	
11	То же: монтаж, шт	ШТ	1	
13	Оборудование системы централизованной густой смазки, оборудования конвейера РМ (ролики): демонтаж. КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	128	

№ п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	№ сметы
14	То же: ремонт, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	60	
19	То же: ревизия, комплект	КОМПЛЕКТ	68	
20	Оборудование системы централизованной густой смазки, оборудования конвейера РМ(ролики): монтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	128	
21	Главная линия (Трубопровод магистральный, диаметр 60 мм с опорами): демонтаж, п.м	п.м.	105	
22	То же: монтаж, п.м	п.м.	105	
28	ЗАЛИВКА МАСЛА В МАГИСТРАЛЬ, Т	Т	0,25	
30	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования натяжного барабана: демонтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
31	То же: ремонт, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
37	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования натяжного барабана: монтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
38	Станция смазки ручная СДР: демонтаж, шт	ШТ	1	
39	То же: монтаж, шт	ШТ	1	
41	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования механического опрыскивателя: демонтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	2	
42	То же: ремонт, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	2	
49	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования механического опрыскивателя: монтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	2	
50	Прокачка узлов систем смазки: прокачка точки густой смазки, шт	ШТ	4	
52	Станция смазки ручная СДР: демонтаж, шт	ШТ	1	
53	То же: монтаж, шт	ШТ	1	
55	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования кабестана подтяжки чугуновозов: демонтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
56	То же: ремонт, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
64	Оборудование системы централизованной густой смазки оборудования кабестана подтяжки чугуновозов: монтаж, КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	4	
65	Прокачка узлов систем смазки: прокачка точки густой смазки, шт	ШТ	2	
67	Станция смазки ручная СДР: демонтаж, шт	ШТ	1	
68	То же: монтаж, шт	ШТ	1	
70	Насос Delimon: демонтаж, шт	ШТ	1	
71	То же: монтаж, шт	ШТ	1	
73	Клапан КПУ10/1Т: демонтаж, шт	ШТ	2	
74	То же: монтаж, шт	ШТ	2	
76	Гидрораспределитель: демонтаж, шт	ШТ	4	
77	То же: монтаж, шт	ШТ	4	
79	Блок БПС 2-2: демонтаж, шт	ШТ	4	
80	То же: монтаж, шт	ШТ	4	
82	Фильтр 10-250-2: демонтаж, шт	ШТ	4	
83	То же: монтаж, шт	ШТ	4	
85	Питатель Delimon: демонтаж, шт	ШТ	10	
86	То же: монтаж, шт	ШТ	10	
ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.				ТП-02001.1134.5.
1	Демонтаж сварных трубопроводов (охлаждения мульд) из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 89х4 мм, м	М	25	
2	Монтаж сварных трубопроводов (охлаждения мульд) с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 89х4 мм, м	М	25	
3	Демонтаж отводов (14 шт) из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 89х4 мм, м	М	4,2	
4	Монтаж отводов (14 шт) с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 89х4 мм, м	М	4,2	
6	Демонтаж сварных трубопроводов (охлаждения мульд) из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 57х4 мм, м	М	17	
7	Монтаж сварных трубопроводов (охлаждения мульд) с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 57х4 мм, м	М	17	
8	Демонтаж сварных трубопроводов (охлаждения мульд) из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 28х4 мм, м	М	21	
9	Монтаж сварных трубопроводов (охлаждения мульд) с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 28х4 мм, м	М	21	

№ п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	№ сметы
10	Демонтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 89х4 мм, шт	ШТ	10	
11	Монтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 89х4 мм, шт	ШТ	10	
13	Демонтаж кранов пробковых муфтовых, диаметр условного прохода 100 мм, шт	ШТ	2	
14	Монтаж кранов пробковых муфтовых, диаметр условного прохода 100 мм, шт	ШТ	2	
16	Демонтаж кранов пробковых муфтовых, диаметр условного прохода 80 мм, шт	ШТ	2	
17	Монтаж кранов пробковых муфтовых, диаметр условного прохода 80 мм, шт	ШТ	2	
19	Демонтаж кранов шаровых муфтовых, диаметр условного прохода 40 мм, шт	ШТ	2	
20	Монтаж кранов шаровых муфтовых, диаметр условного прохода 40 мм, шт	ШТ	2	
22	Демонтаж кранов шаровых фланцевых, диаметр условного прохода 80 мм, шт	ШТ	4	
23	Монтаж кранов шаровых фланцевых, диаметр условного прохода 80 мм, шт	ШТ	4	
25	Демонтаж кранов шаровых фланцевых, диаметр условного прохода 50 мм, шт	ШТ	2	
26	Монтаж кранов шаровых фланцевых, диаметр условного прохода 50 мм, шт	ШТ	2	
28	Демонтаж задвижек стальных фланцевых, диаметр условного прохода 150 мм, шт	ШТ	1	
29	Монтаж задвижек стальных фланцевых, диаметр условного прохода 150 мм, шт	ШТ	1	
31	Демонтаж вентилях кислородных ВК-94, диаметр условного прохода 20 мм, шт	ШТ	4	
32	Монтаж вентилях кислородных ВК-94, диаметр условного прохода 20 мм, шт	ШТ	4	
34	Демонтаж вентилях чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 15 мм, шт	ШТ	3	
35	Монтаж вентилях чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 15 мм, шт	ШТ	3	
37	Демонтаж вентилях чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 20 мм, шт	ШТ	2	
38	Монтаж вентилях чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 20 мм, шт	ШТ	2	
40	Демонтаж вентилях чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 25 мм, шт	ШТ	4	
41	Монтаж вентилях чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 25 мм, шт	ШТ	4	
45	Запасовка резиновых рукавов, диаметр 32 мм, комплект	КОМПЛЕКТ	1	
47	Запасовка резиновых рукавов, диаметр 38 мм, комплект	КОМПЛЕКТ	1	
49	Запасовка резиновых рукавов, диаметр 18 мм, комплект	КОМПЛЕКТ	1	

И.О. начальника доменного цеха

А.С. Голобородько

Исп. Потийко Е.А.,
тел.71-26